2020

regalux®

kompleksowe rozwiązania magazynowe

Automatyka Magazynowa

www.**regalux**.pl

PRZENOŚNIKI • SORTERY • SYSTEMY SPECJALISTYCZNE • WINDY • AKCESORIA

O FIRMIE

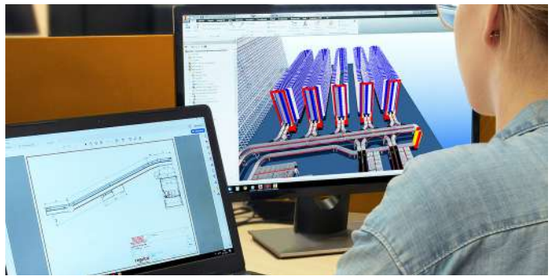
Regalux od ponad 20 lat dostarcza rozwiązania z zakresu kompleksowego wyposażenia magazynów oraz projektowania systemów logistycznych w transporcie wewnętrznym. Jesteśmy producentem m.in.: sorterów, przenośników i wind magazynowych. Do ich wykonania wykorzystujemy komponenty wiodących producentów takich jak: Siemens, SEW Eurodrive, Datalogic, Sick i Ammeraal Beltech. Dostarczane przez nas produkty spełniają normy i dyrektywy europejskie.
Naszym klientom oferujemy przeprowadzenie całego procesu wyposażania i optymalizacji magazynu, począwszy od analizy potrzeb i zdefiniowania ograniczeń, poprzez wybór najlepszych rozwiązań wykorzystujących potencjał pomieszczeń, aż do opracowania technologii transportu wewnętrznego.

Nasza oferta produktów to m.in.: regały półkowe i paletowe, regały przesuwne, antresole, windy magazynowe, przenośniki i systemy sortowania, stoły przemysłowe, akcesoria do regałów, oprogramowanie WMS, system AutoID.
Mamy na koncie setki zrealizowanych projektów o średniej i dużej skali. Swoja działalność prowadzimy na terenie całej Europy.

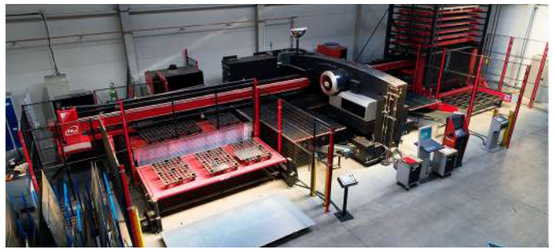
WYSPECJALIZOWANA KADRA INŻYNIERYJNA

Otrzymane zlecenia realizujemy wysoko wyspecjalizowaną kadrą inżynieryjno-techniczną. Przez wiele lat zdobywaliśmy odpowiednie doświadczenie i wiedzę. Dziesiątki szkoleń i kursów jakie odbyliśmy oraz ciągłe doskonalenie umiejętności pozwala nam na profesjonalne podejście do zgłaszanych przez inwestorów oczekiwań i przedstawianie zoptymalizowanych rozwiązań.

Dysponujemy wieloma narzędziami, dzięki którym proces prezentacji projektu i oferty jest czytelny oraz zrozumiały dla inwestora.



Firma Regalux korzysta m.in. z narzędzi: Demo 3D, Inventor, Solid Works oraz autorskie narzędzie ICS. Żeby sprostać rosnącym oczekiwaniom klientów, pracujemy nad nowymi rozwiązaniami oraz ulepszamy obecne. Współpracujemy z Uniwersytetem Technologiczno-Przyrodniczym w Bydgoszczy oraz inwestujemy w nasze biuro badawczo-rozwojowe.



NOWCZESNY PARK MASZYNOWY

Do wykonania zaawansowanych produktów, niezbędne jest zastosowanie nowoczesnych technologii. Dlatego od początku naszej działalności stawiamy na rozwój parku maszynowego.

Nasz zakład produkcyjny został wyposażony w wysokowydajne i zaawansowane urządzenia, które gwarantują najwyższą precyzje wykonania. Procesy produkcyjne i technologiczne są w dużym stopniu zautomatyzowane oraz zrobotyzowane, co pozwala na utrzymanie powtarzalnej wysokiej jakości wyrobów oraz pełną kontrolę nad terminowością wykonywanych zleceń.

Korzystamy m.in z maszyn:
- prasa mimośrodowa Burkhardt H63,
- krawędziarki HUAXIA oraz EHT Variopress 225,
- wykrawarka Trumatic 5000R,
- laser Trumpf 3530,
- AMADA 3610NT COMBI – laser + wykrawarka,
- robot TRUBEND CELL7036,
- giętarka rolkowa Bendmak PRO80,
- gilotyna do blach EHT TSS10-30.

SPIS TREŚCI

PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE 4
Odcinek prosty 5
Łuk 30° 6
Łuk 45° 7
Łuk 60° 8
Łuk 90° 9
Łącznik kątowy 30° 10
Łącznik kątowy 45° 11
Stół kulowy 12
Bramka przejściowa 13

PRZENOŚNIKI 24V 14
Przenośnik strefowy 15
Łuk napędzany 30° 16
Łuk napędzany 45° 17
Łuk napędzany 60° 18
Łuk napędzany 90° 19
Łącznik kątowy napędzany 30° 20
Łącznik kątowy napędzany 45° 21
Przenośnik wyrównujący 22
Bramka strefowa 23

PRZENOŚNIKI LINESHAFT 24
Lineshaft napędzany 25
Łuk lineshaft 30° 26
Łuk lineshaft 45° 27
Łuk lineshaft 60° 28
Łuk lineshaft 90° 29
Łącznik kątowy lineshaft 30° 30
Łącznik kątowy lineshaft 45° 31
Lineshaft bierny 32

PRZENOŚNIKI PASOWE 33
Przenośnik pasowy prosty 34
Przenośnik pasowy wznoszący 35

SORTERY 36
Narrow Belt Sorter 37
Cross Belt Sorter 38

SYSTEMY SPECJALISTYCZNE 39
Transfer paskowy 40
Pop Up 41
Zwrotnica 42

WINDY MAGAZYNOWE 43
Winda słupowa 44
Winda spiralna 45

AKCESORIA 46
Blenda 47
Podpora pojedyncza 48
Podpora lekka 49
Podpora ciężka 50
Podpora piętrowa 51
Banda 51
Łącznik 52
Czujnik 52
Lusterko 53
Skaner 53
Szafa sterownicza 54

STOŁY KOMPLETACYJNE 55
Stół kompletacyjny RGX-001A 56
Stół kompletacyjny RGX-001S 57

PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE

Przenośniki rolkowe grawitacyjne nie posiadają własnego źródła napędu. Przemieszczanie ładunków odbywa się za sprawą ich własnego ciężaru i odpowiednio dobranego kąta nachylenia – dzięki sile grawitacji oraz ręcznemu przesuwaniu – siły manualnej. Urządzenia tego typu często używa się jako bufory na liniach transportujących, łączniki i stacje końcowe. Dużą swobodę konfigurowania systemów dają dostępne przenośniki łukowe o różnych kątach i łączniki kątowe.

Przenośniki rolkowe grawitacyjne są przeznaczone dla ładunków o regularnych kształtach – kartony, pudła, skrzynie - o wadze nieprzekraczającej 50 kg.

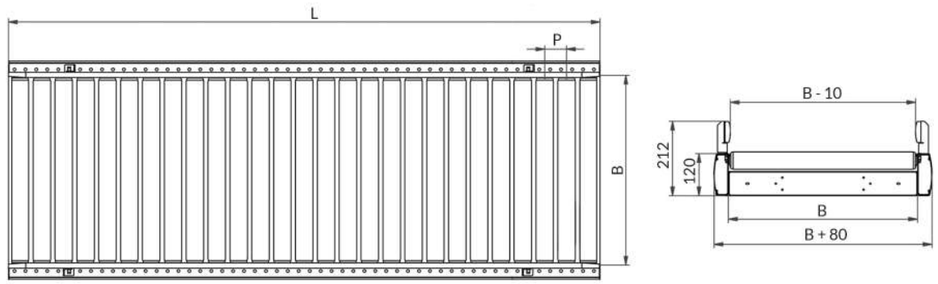
ODCINEK PROSTY

Nienapędzany odcinek prosty przenośnika grawitacyjnego może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów rośnie wraz z nachyleniem do podłoża. Urządzenie składa się z ramy stalowej, rolek prostych grawitacyjnych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopujaca

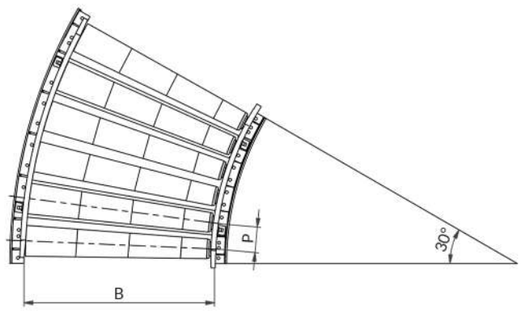
ŁUK 30°

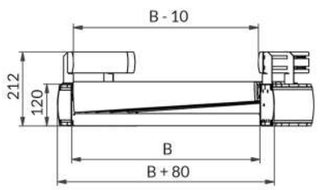
Łuk grawitacyjny zmienia kierunek ruchu przedmiotu. Może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów wzrasta proporcjonalnie do stopnia nachylenia. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 30°, sześciu rolek stożkowych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 30°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 6

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnetrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopująca

PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE

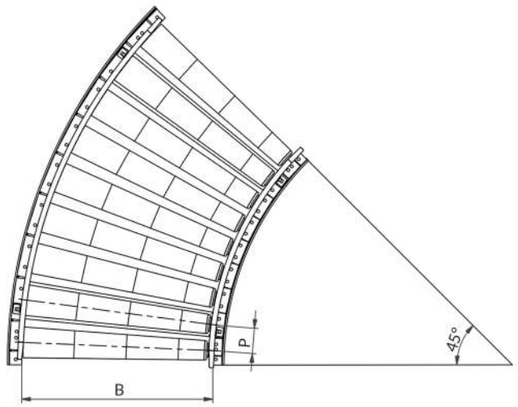
ŁUK 45°

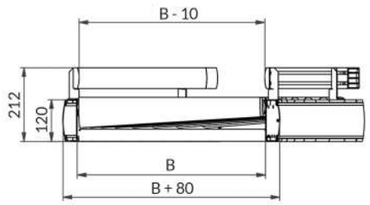
Łuk grawitacyjny zmienia kierunek ruchu przedmiotu. Może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów wzrasta proporcjonalnie do stopnia nachylenia. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 45°, dziewięciu rolek stożkowych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 45°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolki: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 9

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopujaca

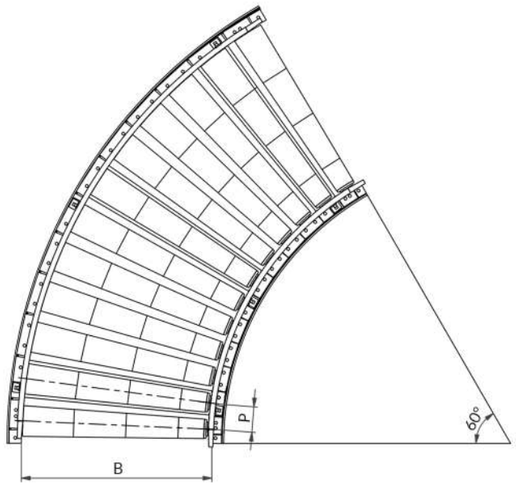
ŁUK 60°

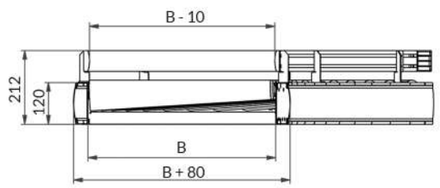
Łuk grawitacyjny zmienia kierunek ruchu przedmiotu. Może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów wzrasta proporcjonalnie do stopnia nachylenia. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 60°, dwunastu rolek stożkowych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 60°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 12

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopująca

PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE

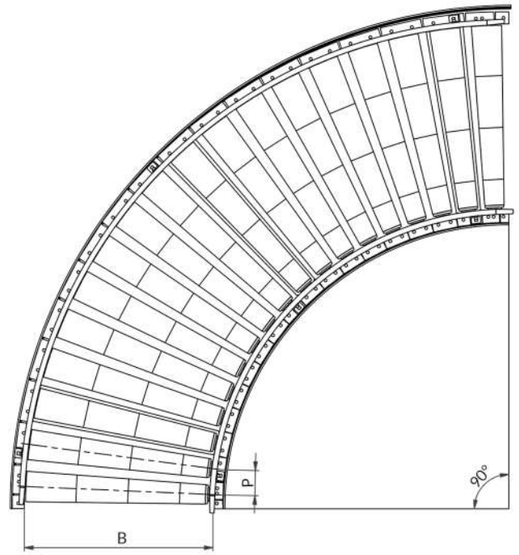
ŁUK 90°

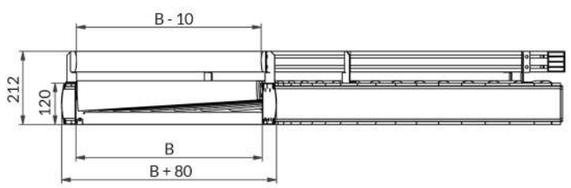
Łuk grawitacyjny zmienia kierunek ruchu przedmiotu. Może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów wzrasta proporcjonalnie do stopnia nachylenia. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 90°, osiemnastu rolek stożkowych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 90°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 18

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopujaca

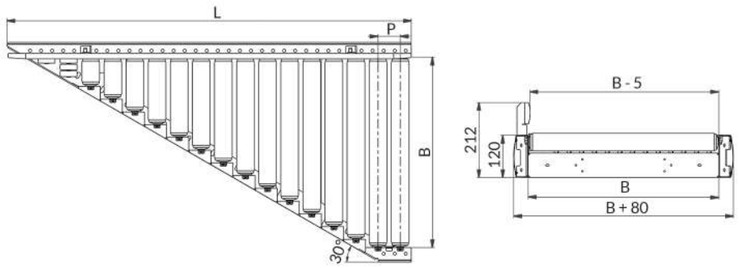
ŁĄCZNIK KĄTOWY 30°

Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linie lub wyprowadzić na linię poboczną. Wraz z kątem nachylenia tej sekcji rośnie prędkość transportowanych przedmiotów. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 30°, rolek prostych grawitacyjnych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łączenia linii: 30°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość	955 ÷ 1640 mm
P	Podziałka rolek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopująca

PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE

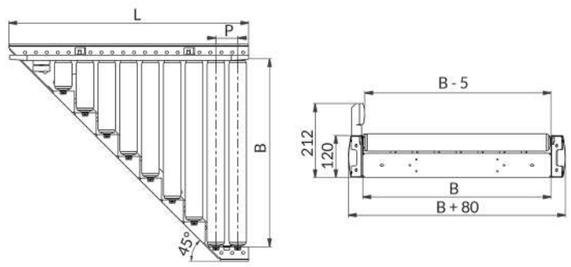
ŁĄCZNIK KĄTOWY 45°

Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linie lub wyprowadzić na linię poboczną. Wraz z kątem nachylenia tej sekcji rośnie prędkość transportowanych przedmiotów. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 45°, rolek prostych grawitacyjnych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łączenia linii: 45°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana

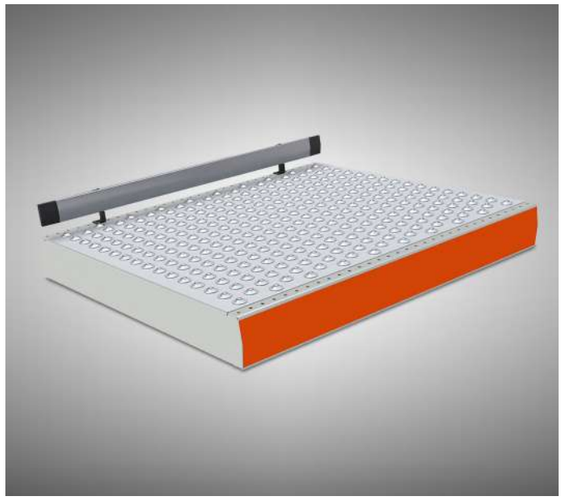
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość	620 ÷ 1000 mm
P	Podziałka rolek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Blacha stopujaca

PRZENOŚNIK KULOWY

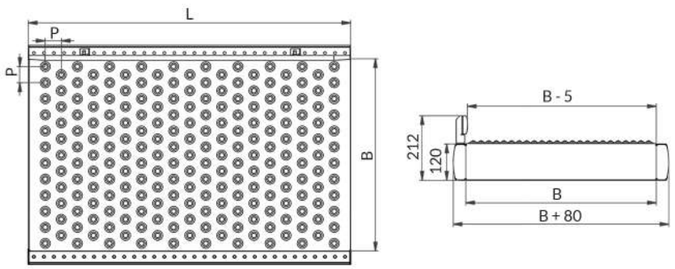


Stół kulowy ułatwia przesuwanie produktów w każdym kierunku przy użyciu niewielkiej siły. Głównie stosowany na stanowiskach inspekcyjnych lub kompletacyjnych. Urządzenie składa się z ramy stalowej, płyty wiórowej laminowanej, łożysk transportowych oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica kulek: 15,8 mm
- Materiał powierzchni kulek: Stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka kulek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE

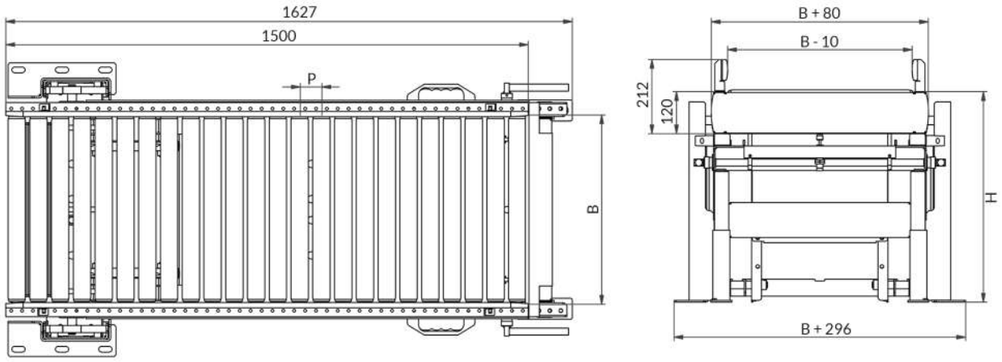
BRAMKA PRZEJŚCIOWA

Bramka przejściowa grawitacyjna, umożliwia swobodne przejście przez linię główną przenośnika. Podniesienie bramy powoduje zatrzymanie transportowanych ładunków do momentu jej opuszczenia. Urządzenie składa się z ramy stalowej przenośnika, rolek prostych grawitacyjnych, systemu podnoszenia oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	1500 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
H	Wysokość	600 ÷ 850 mm
HP	Wysokość podniesionej bramki	1600 ÷ 1850 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

PRZENOŚNIKI 24V

Przenośniki 24V napędzane są za pośrednictwem elektrorolek połączonych za pomocą pasków wielorowkowych z pozostałymi rolkami. Konstrukcja tego typu urządzeń pozwala na konfigurowanie z innymi systemami takimi jak przenośniki grawitacyjne, taśmowe, transfery, zwrotnice oraz moduły pop-up. Wraz z rozbudowanym systemem czujników tworzą w pełni zautomatyzowany system transportu wewnętrznego.

Głównym zadaniem przenośników 24V jest akumulacja ładunków za pośrednictwem osobnych stref buforowych. Każda strefa zasilana jest osobną elektrorolka z możliwością zmiany prędkości jazdy lub jej kierunku.

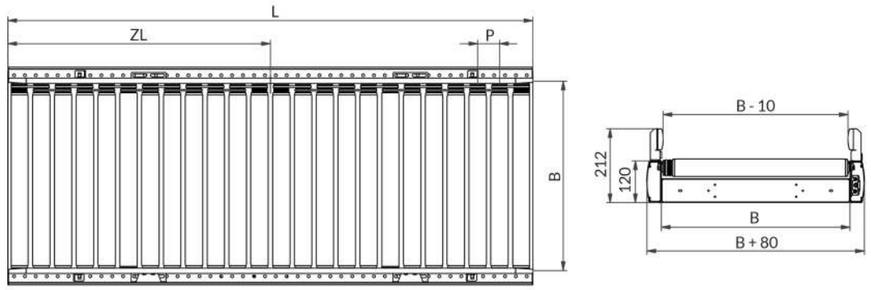
PRZENOŚNIK STREFOWY

Przenośnik strefowy wspomaga akumulację przedmiotów w bardziej złożonych liniach. Każda strefa w przenośniku rolkowym jest osobno programowana, co daje możliwość regulacji prędkość i funkcjonalność strefy. Przenośniki są w pełni kompatybilne z urządzeniami specjalistycznymi takimi jak transfery, zwrotnice oraz moduły pop-up. Urządzenie składa się z ramy stalowej, elektrolek, rolek PolyVee, pasków, sterowników, czujników oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przkazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
ZL	Długość strefy	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

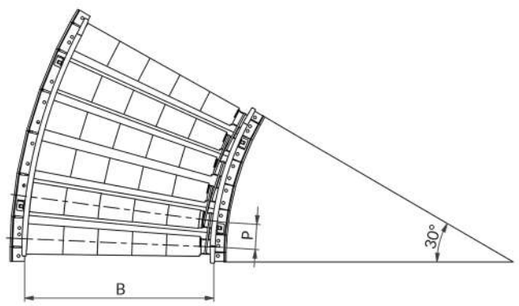
ŁUK NAPĘDZANY 30°

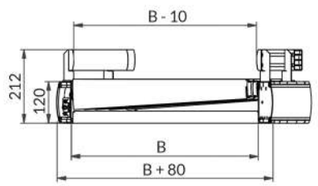
Łuk napędzany wpływa na zmianę kierunku ruchu ładunków. Stożkowy kształt rolek pozwala na utrzymanie towarów pomiędzy profilami bocznymi. Zastosowanie sterownika umożliwia buforowanie beznaporowe. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 30°, elektrorolki, pięciu rolek stożkowych PolyVee, pasków, sterownika, czujnika oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 30°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 6
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnetrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

PRZENOŚNIKI 24V

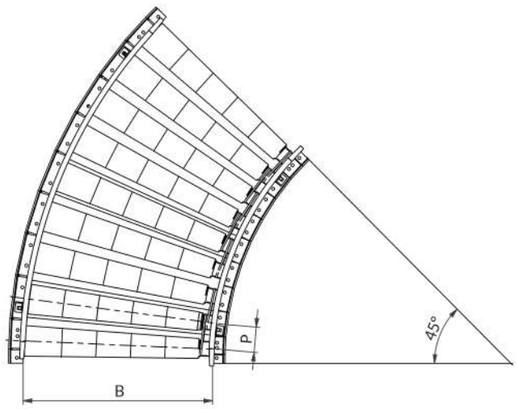
ŁUK NAPĘDZANY 45°

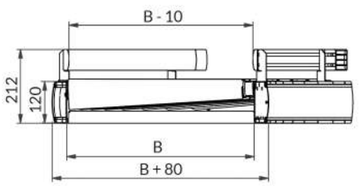
Łuk napędzany wpływa na zmianę kierunku ruchu ładunków. Stożkowy kształt rolek pozwala na utrzymanie towarów pomiędzy profilami bocznymi. Zastosowanie sterownika umożliwia buforowanie beznaporowe. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 45°, elektrorolki, ośmiu rolek stożkowych PolyVee, pasków, sterownika, czujnika oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 45°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 9
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

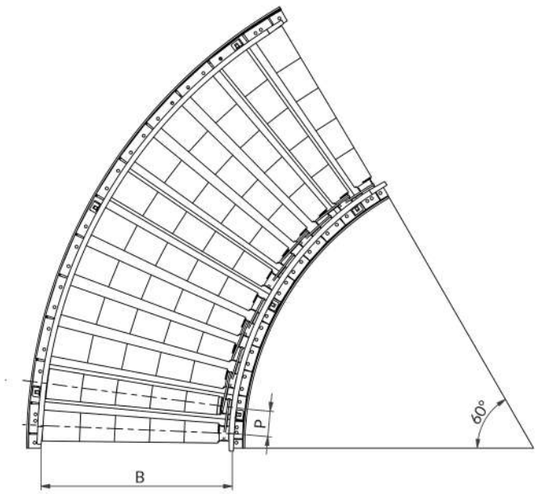
ŁUK NAPĘDZANY 60°

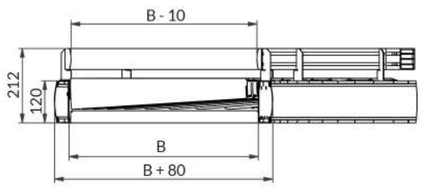
Łuk napędzany wpływa na zmianę kierunku ruchu ładunków. Stożkowy kształt rolek pozwala na utrzymanie towarów pomiędzy profilami bocznymi. Zastosowanie sterownika umożliwia buforowanie beznaporowe. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 60°, elektrorolki, jedenastu rolek stożkowych PolyVee, pasków, sterownika, czujnika oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 60°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 12
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnetrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

PRZENOŚNIKI 24V

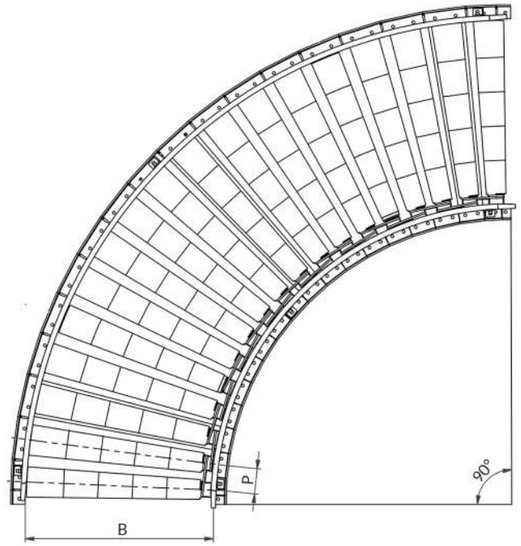
ŁUK NAPĘDZANY 90°

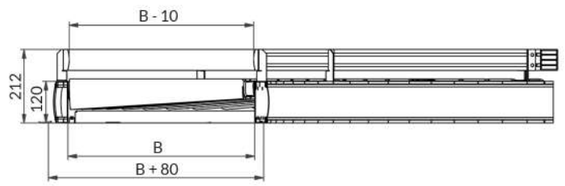
Łuk napędzany wpływa na zmianę kierunku ruchu ładunków. Stożkowy kształt rolek pozwala na utrzymanie towarów pomiędzy profilami bocznymi. Zastosowanie sterownika umożliwia buforowanie beznaporowe. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 90°, dwóch elektrorolek, szesnastustu rolek stożkowych PolyVee, pasków, sterowników, czujników oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 90°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 18
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

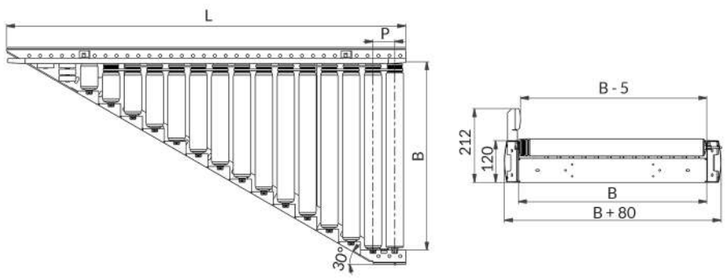
ŁĄCZNIK KĄTOWY NAPĘDZANY 30°

Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linie lub wyprowadzić na linię poboczną. Przy wprowadzaniu na linię główną wykorzystuje przerwy w przepływie materiałów. Bezpośrednio współpracuje ze zwrotnicą lub pop-up. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 30°, elektrorolki, rolek PolyVee, pasków, sterownika, czujnika oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łączenia linii: 30°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazującu napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość	955 ÷ 1640 mm
P	Podziałka rolek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

PRZENOŚNIKI 24V

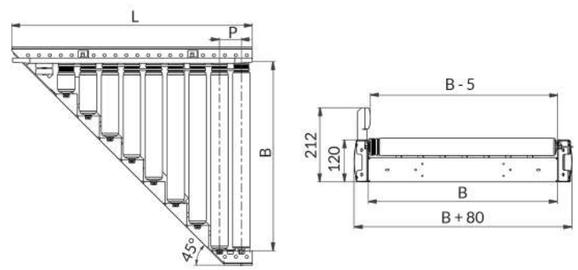
ŁĄCZNIK KĄTOWY NAPĘDZANY 45°

Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linie lub wyprowadzić na linię poboczną. Przy wprowadzaniu na linię główną wykorzystuje przerwy w przepływie materiałów. Bezpośrednio współpracuje ze zwrotnicą lub pop-up. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 45°, elektrorolki, rolek PolyVee, pasków, sterownika, czujnika oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łączenia linii: 45°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość	620 ÷ 1000 mm
P	Podziałka rolek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

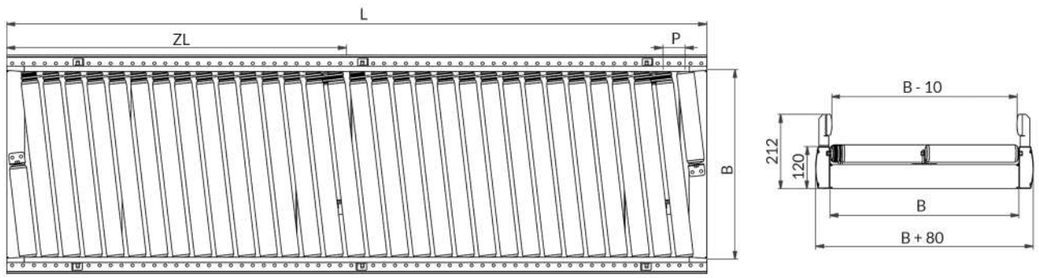
PRZENOŚNIK WYRÓWNUJĄCY

Przenośnik wyrównujący pozycjonuje przedmiot do wybranej strony profilu bandy. Jest stosowany kiedy wymagana jest precyzja przy zmianie kierunku ruchu transportowanego ładunku. Zaleca się umieszczenie przenośnika wyrównującego przed węzłem wyposażonym w urządzenia specjalistyczne. Urządzenie składa się z ramy stalowej, elektrolek, rolek PolyVee, pasków, sterowników, czujników oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Pochylenie rolki: 6°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	2000 ÷ 3000 mm
ZL	Długość strefy	750 ÷ 1500 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

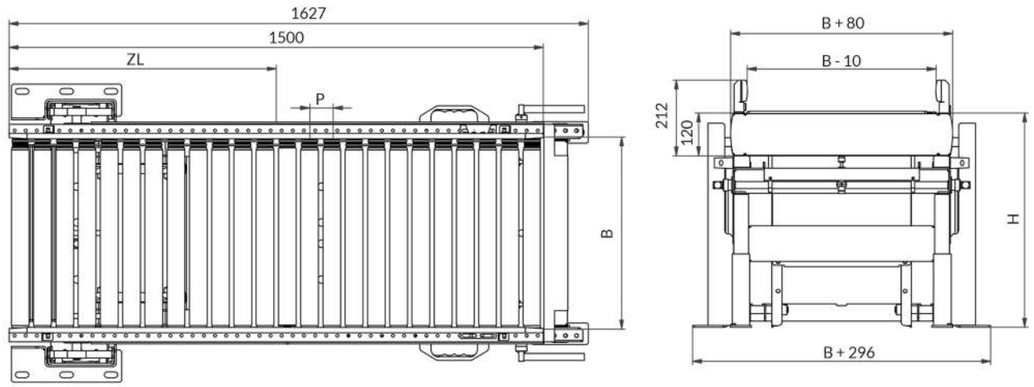
BRAMKA STREFOWA

Bramka przejściowa napędzana umożliwia swobodne przejście przez linię główną przenośnika. Podniesienie bramy powoduje zatrzymanie transportowanych ładunków do momentu jej opuszczenia. Składa się z ramy stalowej przenośnika, elektrorolek, rolek PolyVee, sterowników, czujników, systemu podnoszenia oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 24 V
- Element przekazujący napęd: Pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	1500 mm
ZL	Długość strefy	500, 750, 1500 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
H	Wysokość	600 ÷ 850 mm
HP	Wysokość podniesionej bramki	1600 ÷ 1850 mm



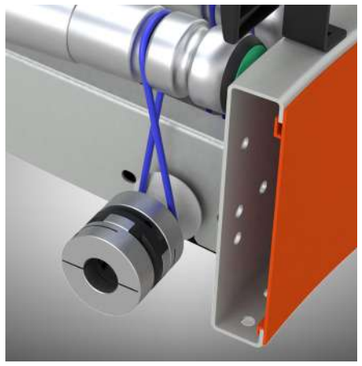
Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

PRZENOŚNIKI LINESHAFT

Przenośnik lineshaft to proste i bardzo popularne rozwiązanie do transportu ładunków. System wymaga małej ilości napędów co w znacznym stopniu redukuje koszt przenośnika. Jeden motoreduktor może napędzić linię o długości do 15 metrów.

Przekazanie napędu może odbywać się także na łączeniu odcinka prostego z łukiem lub łącznikiem kątowym.



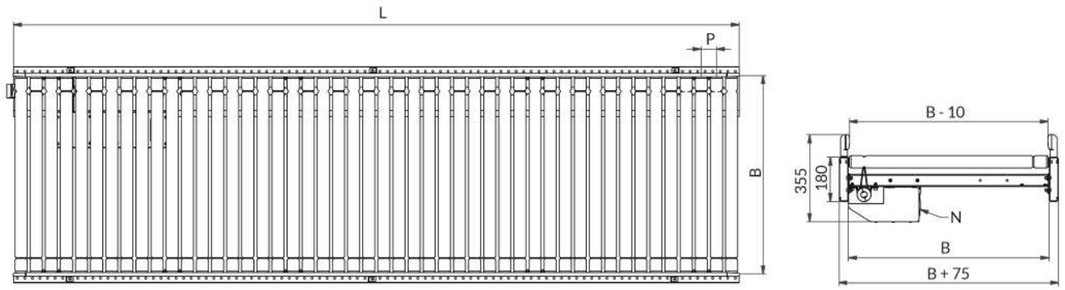
LINESHAFT NAPĘDOWY

Lineshaft napędowy to przenośnik z wałem królewskim, który pośredniczy w napędzaniu rolek przez silnik. Moduł napędowy jest segmentem wyposażonym we własny napęd. To bazowy moduł, który jest łączony z segmentami biernymi, łukami i łącznikami kątowymi w dowolnej konfiguracji. Urządzenie składa się ze ramy stalowej, rolek, wału, pasków PU, silnika oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 400V
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 83, 104, 125 mm
N	Moc silnika	0,37 ÷ 1,5 kW



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

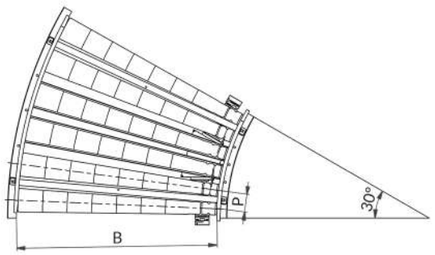
ŁUK LINESHAFT 30°

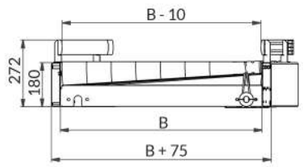
Łuk z wałem królewskim zmienia kierunek ruchu ładunku. Kształt stożkowy rolek powoduje utrzymanie przedmiotów pomiędzy profilami bocznymi. Łuk połączony z modułem napędowym tworzy system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 30°, rolek, wałów, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 30°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 6
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
P	Wewnetrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

PRZENOŚNIKI LINESHAFT

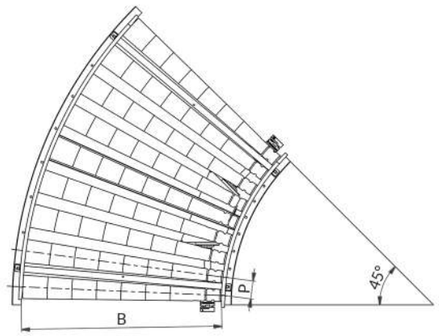
ŁUK LINESHAFT 45°

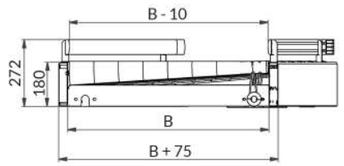
Łuk z wałem królewskim zmienia kierunek ruchu ładunku. Kształt stożkowy rolek powoduje utrzymanie przedmiotów pomiędzy profilami bocznymi. Łuk połączony z modułem napędowym tworzy system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 45°, rolek, wałów, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 45°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 9
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

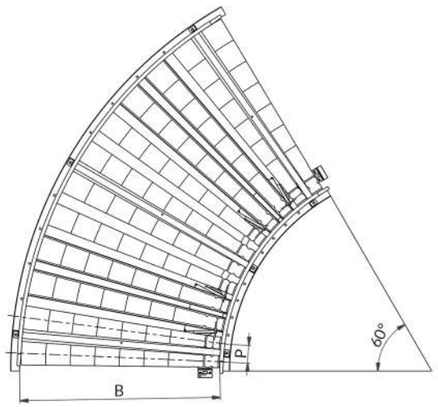
ŁUK LINESHAFT 60°

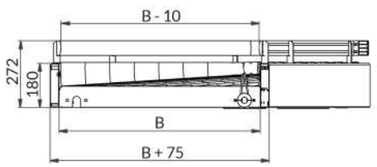
Łuk z wałem królewskim zmienia kierunek ruchu ładunku. Kształt stożkowy rolek powoduje utrzymanie przedmiotów pomiędzy profilami bocznymi. Łuk połączony z modułem napędowym tworzy system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 60°, rolek, wałów, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 60°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 12
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
P	Wewnetrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

PRZENOŚNIKI LINESHAFT

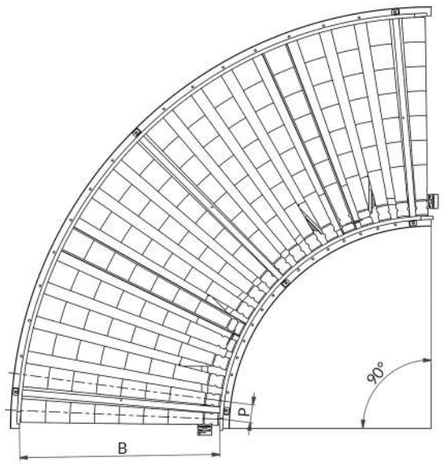
ŁUK LINESHAFT 90°

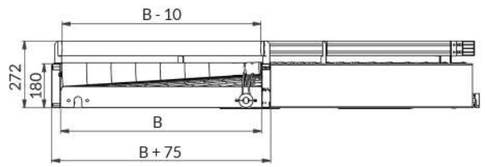
Łuk z wałem królewskim zmienia kierunek ruchu ładunku. Kształt stożkowy rolek powoduje utrzymanie przedmiotów pomiędzy profilami bocznymi. Łuk połączony z modułem napędowym tworzy system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 90°, rolek, wałów, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łuku: 90°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Ilość rolek: 18
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm





Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

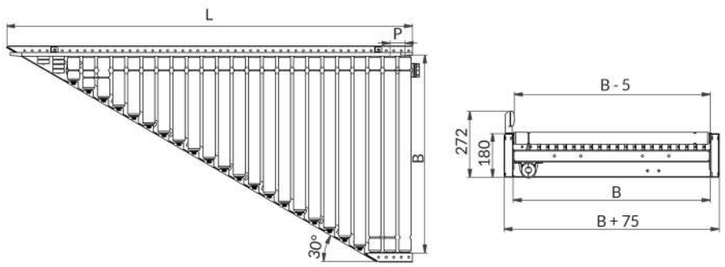
ŁĄCZNIK KĄTOWY LINESHAFT 30°

Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linie lub wyprowadzić na linię poboczną. Połączony wraz z modułem napędowym tworzą system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 30°, rolek, wału, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łączenia linii: 30°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Element przekazującu napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość	1100 ÷ 1800 mm
P	Podziałka rolek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

PRZENOŚNIKI LINESHAFT

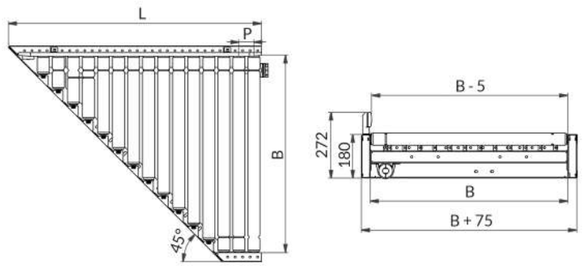
ŁĄCZNIK KĄTOWY LINESHAFT 45°

Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linie lub wyprowadzić na linię poboczną. Połączony wraz z modułem napędowym tworzą system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 45°, rolek, wału, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Kąt łączenia linii: 45°
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość przenośnika	500 ÷ 1200 mm
P	Podziałka rolek	62 mm



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

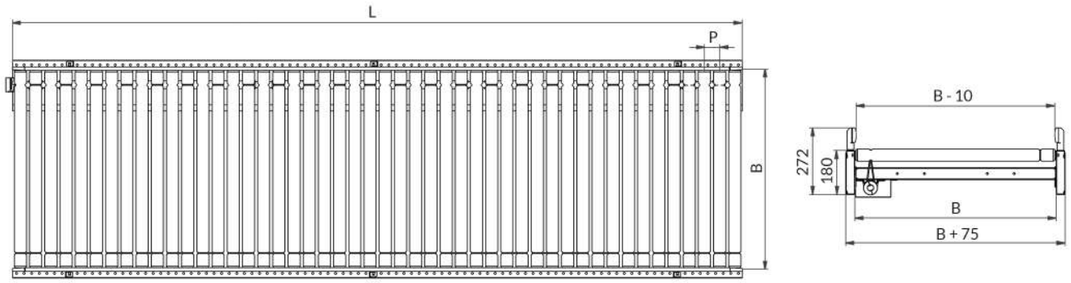
LINESHAFT BIERNY

Lineshaft bierny to segment, który nie jest wyposażony w napęd. Kilka modułów biernych połączonych wraz z modułem napędowym tworzą linie systemu lineshaft. Urządzenie składa się ze ramy stalowej, rolek, wału, pasków PU oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: Stal ocynkowana
- Element przekazujący napęd: Pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na rolkę

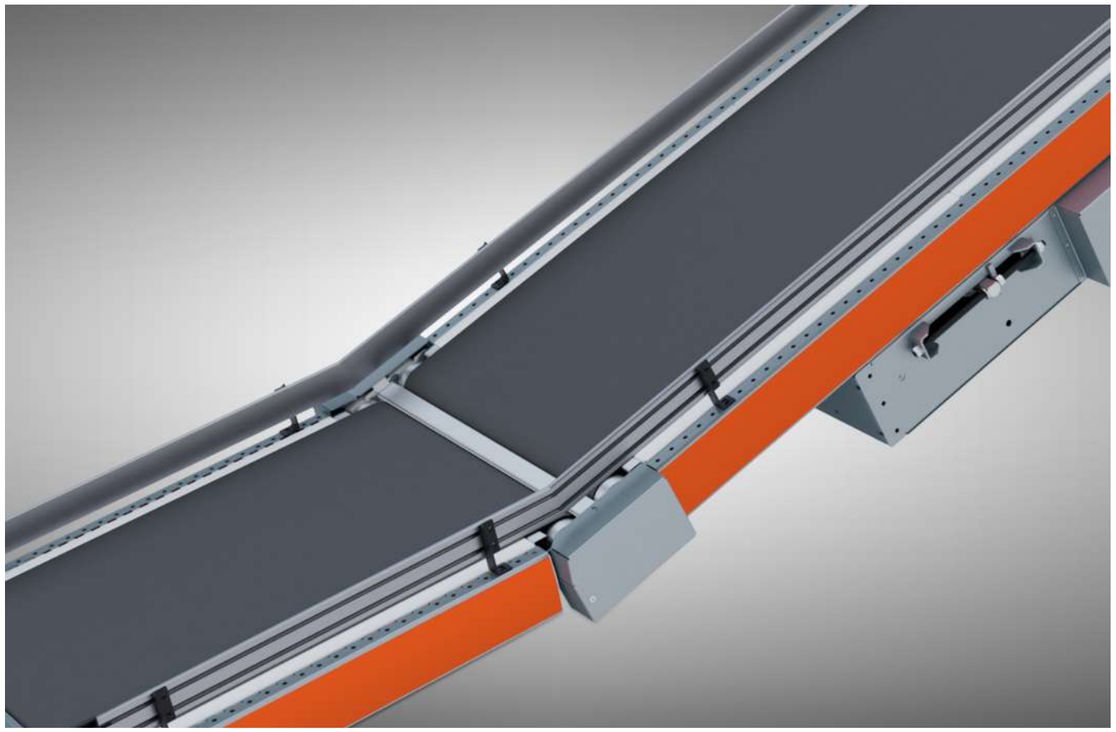
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 83, 104, 125 mm



Elementy dodatkowe:

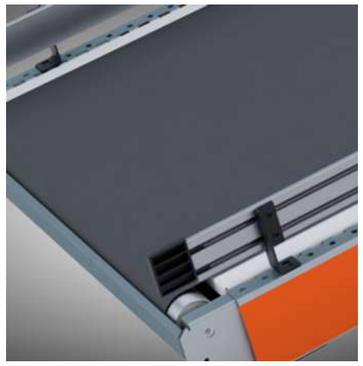
- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki

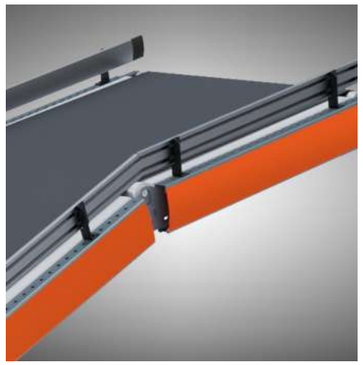
PRZENOŚNIKI PASOWE



Przenośniki pasowe są wykorzystane do transportu przedmiotów o znormalizowanych kształtach oraz o zróżnicowanych gabarytach. Zaletą tego typu urządzeń jest bardzo niski poziom hałasu oraz minimalne wibracje podczas pracy. Zastosowanie napędu elektrycznego powoduje wysoką płynność pracy i duży moment obrotowy, który jest dostępny od chwili uruchomienia.

Przenośniki pasowe wznoszące są niezbędne do transportu przedmiotów pomiędzy poziomami. Charakteryzują się wysoką wydajnością.





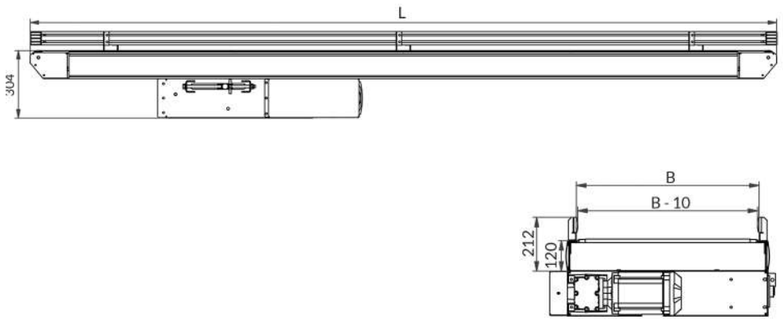
PRZENOŚNIK PASOWY PROSTY

To urządzenie o wysokiej wydajności, które dzięki swojej konstrukcji podpiera przedmiot na całej powierzchni podstawy. Jest to idealne rozwiązanie do transportu drobnych przedmiotów, folipaków oraz wszystkich opakowań o nieutwardzonym dnie. Przenośnik składa się z konsoli napędowej, ramy stalowej, pasa transportowego, systemu rolek napinających i podtrzymujących oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: Poliester i PVC
- Materiał powierzchni blatu: Stal ocynkowana
- Rodzaj napięcia: 400V
- Element przekazujący napęd: Pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na pas transportowy

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość międzyramowa	420, 620, 820 mm
T	Szerokość pasa	350, 550, 750 mm
L	Długość przenośnika	1500 ÷ 15000 mm
N	Moc silnika	0,37 ÷ 3 kW



Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

PRZENOŚNIKI PASOWE

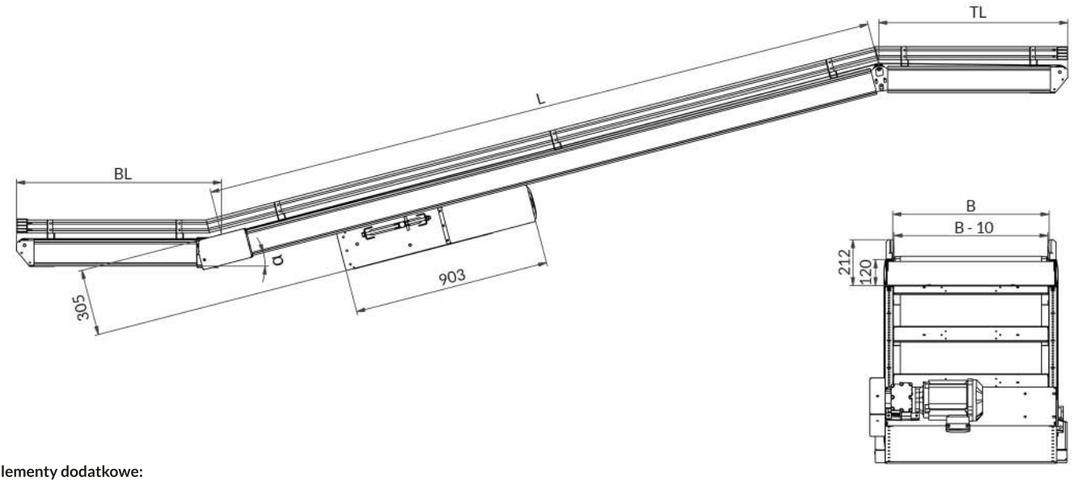
PRZENOŚNIK PASOWY WZNOSZĄCY

Stosowany w miejscach gdzie konieczne jest transportowanie przedmiotu na różnych poziomach. Dzięki łagodnym przełamaniom górnym i dolnym, przedmiot płynnie pokonuje wzniesienia. Urządzenie składa się z konsoli napędowej, ramy stalowej, pasów transportowych, systemu rolek napinających i podtrzymujących oraz blend.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: Poliester i PVC
- Materiał powierzchni blatu: Stal ocynkowana
- Rodzaj napędu: 400V
- Element przekazującu napęd: Pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z wału napędowego na pas transportowy

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość międzyramowa	420, 620, 820 mm
T	Szerokość pasa	350, 550, 750 mm
L	Długość przenośnika	1500 ÷ 15000 mm
BL / TL	Długość przełamań	600 ÷ 3000 mm
N	Moc silnika	0,37 ÷ 3 kW
α	Kąt nachylenia	max. 18°



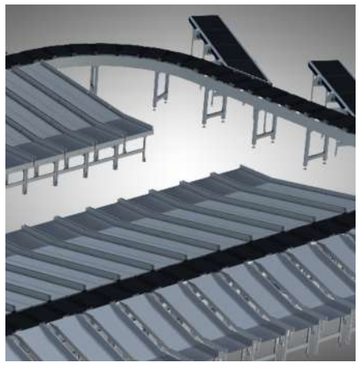
Elementy dodatkowe:

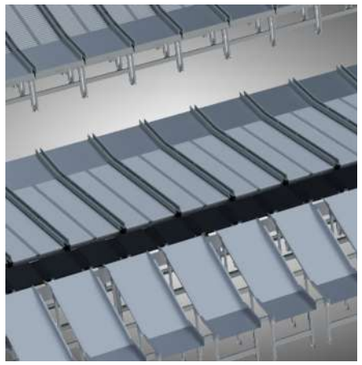
- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Łączniki
- Szafa sterownicza

SORTERY

Podstawowym zadaniem sorterów (linii sortujących) w magazynach jest wspomaganie procesu kompletacji i dystrybucji towarów. Często stają się nieodłącznym elementem systemu transportu i przeładunku towarów w sprzedaży detalicznej, hurtowej oraz handlu internetowym.

Maszyny sortujące potrafią zidentyfikować towar oraz - poprzez inne urządzenia - przeprowadzić do wyznaczonego celu, np. punktu kompletacji zamówień. Dodatkowo mogą zostać wyposażone w więcej funkcji, takich jak np. operacje etykietowania, pakowania, pomiaru gabarytu oraz kontroli masy przesyłki.





NARROW BELT SORTER

Narrow Betl Sorter wykorzystuje zestaw wąskich pasków do przenoszenia produktu po powierzchni sortownika. Dodatkowo, w celu umożliwienia zrzutu towaru sorter jest wyposażony w podnoszone rolki o wysokim tarciu. Umożliwiają one przechwycenie towaru z przenośnika w celu przekierowania pod kontem 90° w prawo lub w lewo. Ciągły kontakt taśmy z produktem zapewnia maksymalną dokładność prowadzenia, co wpływa na niezawodność sortowania.

Specyfikacja produktu:

- Transportowane produkty: kartony, skrzynki, tacki
- Wymiary produktów: minimalne 200 x 100 x 20 mm
  makasymalne 1400 x 800 x 800 mm
- Szerokość przenośnika: 500 mm - 1100 mm.
- Podnoszenie Pop - up: pneumatycznie
- Element przekazujący napęd: pasy poliuretanowe
- Waga produktów: 0,25 - 50 kg
- Wydajność rzeczywista: do 6000 paczek/ h
- Prędkość maksymalna: 1,5 m/s
- Ilość pasków: 3-13
- Rodzaj napięcia: 400V

Elementy dodatkowe:

- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Szafy sterownicze

CROSS BELT SORTER

Cross Belt Sorter to zautomatyzowane urządzenie do sortowania towarów na podstawie zamówień sprzedaży. Produkty są umieszczane na dużych czterokątnych taśmach-tacach w sposób ręczny lub automatyczny. We właściwym miejscu taśma-taca kieruje znajdujący się na niej towar w jedną lub drugą stronę (w prawo lub w lewo). Sortownik może mieć formę owalu, litery U lub liniową. Na konstrukcję urządzenia ma wpływ dostępna przestrzeń do zabudowy oraz liczba kanałów i slotów docelowych, niezbędnych do maksymalnej optymalizacji wydajności systemu. Cross Belt Sorter pozwala na utworzenie kilku obszarów sortowania za pomocą tylko jednego cyklu.

Specyfikacja produktu:

- Transportowane produkty: kartony, skrzynki, tacki, foliopaki, koperty
- Wymiary produktów: minimalne 75 x 75 x 5 mm
  makasymalne 600 x 400 x 400 mm
- Szerokość przenośnika: 500 mm - 1100 mm
- Napęd tacek: elektrorolki 24V
- Element przekazujący napęd wózków: pas transportowy
- Waga produktów: 0,10 - 25 kg
- Wydajność rzeczywista: do 16000 paczek/ h
- Prędkość maksymalna: 1,8 m/s
- Ilość wózków: indywidualnie pod klienta
- Rodzaj napięcia: 400V

Elementy dodatkowe:

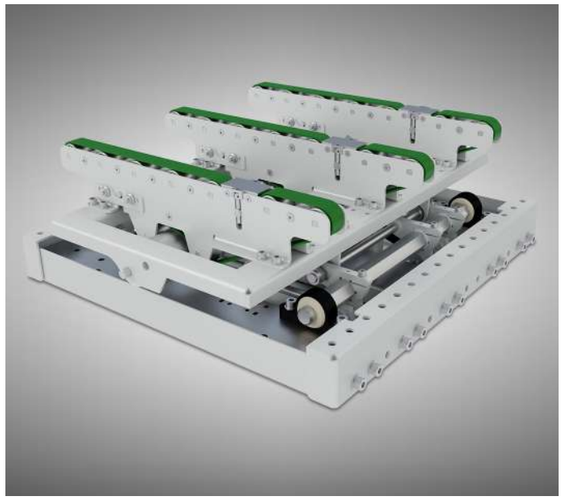
- Banda
- Końcówki band
- Podpory
- Szafy sterownicze

SYSTEMY SPECJALISTYCZNE

W rozbudowanych systemach automatyki magazynowej konieczne jest zastosowanie zaawansowanych urządzeń w węzłach przenośników. Wspomagają one przekierowanie przedmiotów na linie poboczne, zmieniają kierunek ruchu oraz sposób ułożenia.

Wszystkie tego typu urządzenia są zasilane elektrycznie - 24 V.

TRANSFER PASKOWY

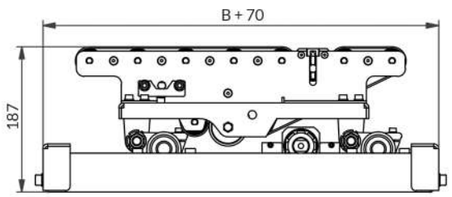


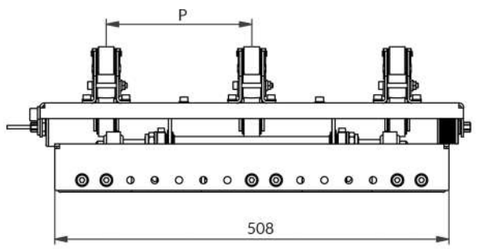
Podstawową funkcją transferów paskowych wykorzystywanych w systemach automatyki magazynowej jest przesunięcie ładunku pomiędzy liniami równoległymi lub prostopadłymi (stanowiska kompletacji). Przedmioty unoszone są za pomocą silnika elektrycznego, a następnie przerzucane za pomocą pasków transmisyjnych na linię poboczną. Transfer ładunku odbywa się prostopadle do kierunku przejazdu z jednoczesną zmianą jego orientacji o 90°.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Kąt zjazdu: 90°
- Maksymalna ilość płóz: 4
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przkazujący napęd: Pasek transmisyjny
- Rodzaj przekazania napędu: Z elektrorolki na pasek napędowy

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm
P	Rozstaw płóz	min. 125 mm





SYSTEMY SPECJALISTYCZNE

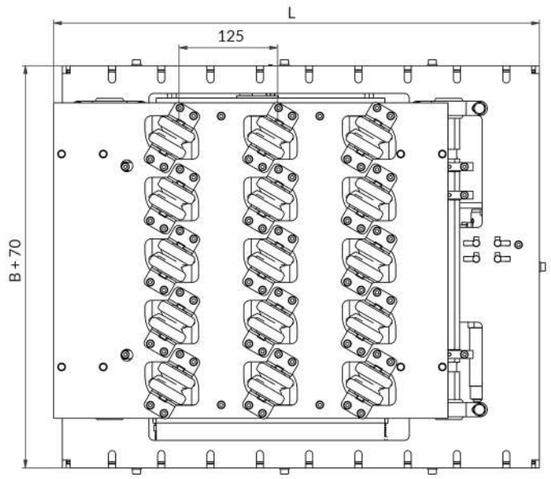
POP UP

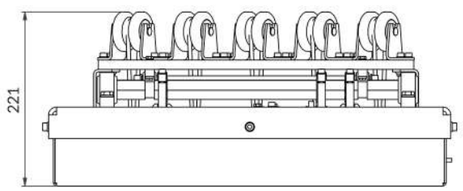
Pop Up służy do przekierowania ładunków na linię ustawioną pod kątem 30° lub 45°. Przedmioty unoszone są za pomocą silnika elektrycznego, a następnie przemieszczane przez rolki pod odpowiednim, stałym kątem. W wypadku tego urządzenia, przedmiot nie zmienia orientacji położenia podczas przekierowania.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Kąt zjazdu: 30° / 45°
- Kierunek zjazdu: Prawy lub lewy
- Maksymalna ilość rzędów rolek: 6
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazującu napęd: Pasek poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z elektrorolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm





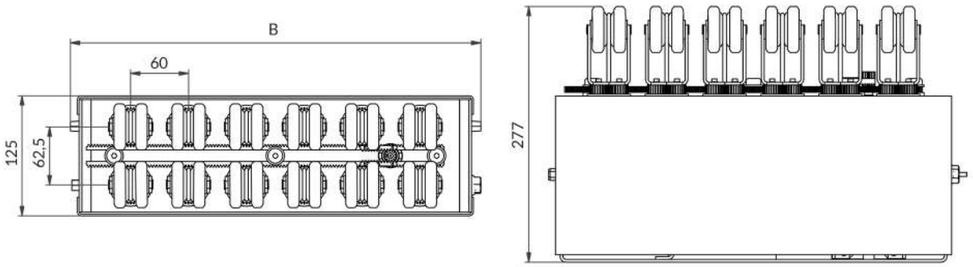
ZWROTNICA

Zwrotnica służy do przekierowania przedmiotów na linie ustawione pod kątem 30°, 45° lub 90°. Ładunki są przekierowane zgodnie z ustawieniem obrotowych rolek. W niektórych przypadkach możliwa jest zmiana orientacji położenia przedmiotu o 90°

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Kąt zjazdu: 30° / 45° / 90°
- Ilość rzędów rolek: 2
- Rodzaj napięcia: 24V
- Element przekazującu napęd: Pasek poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: Z elektrorolki na rolkę

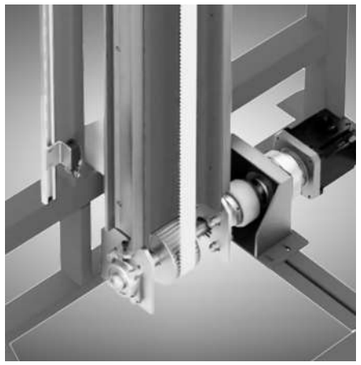
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm

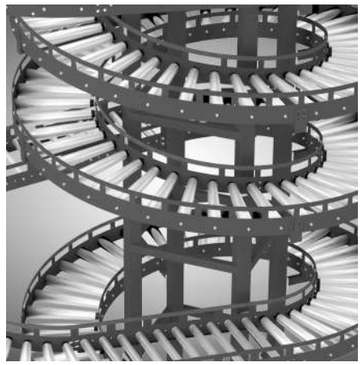


WINDY MAGAZYNOWE

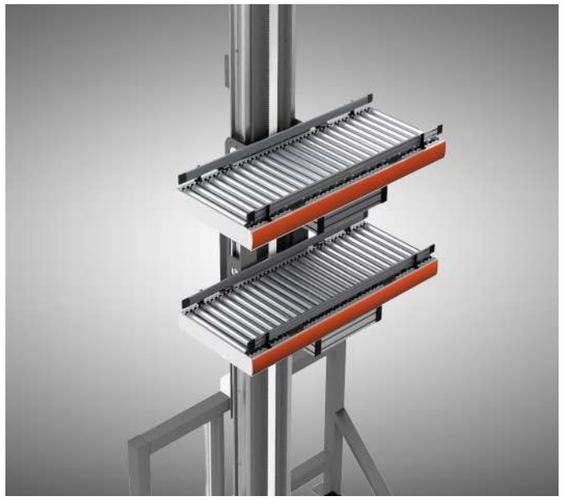
To złożone konstrukcje umożliwiające transport przedmiotów w pionie na kilku kondygnacjach. Zajmują niewielką powierzchnie, posiadają dużą wydajność i wysoką funkcjonalność.

Oferujemy windy słupowe napędzane elektrycznie współpracujące z zaawansowanymi systemami automatyki oraz windy spiralne, która są uzupełnieniem zabudowy wielopoziomowej.





WINDA SŁUPOWA

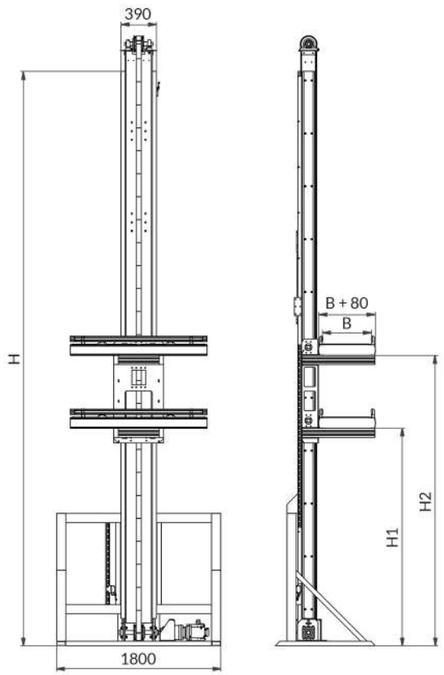


Winda słupowa pozwala na transport pionowy przedmiotów na maksimum czterech kondygnacjach. Wszystkie windy są indywidualnie zaprojektowane zgodnie z wymaganiami klienta. Karetki są w pełni konfigurowalne pod względem szerokości, ilości stref oraz wysokości band. Urządzenia oferowane są w zestawie zawierającym: stojak, słup windy oraz karetki – przenośniki strefowe.

Specyfikacja produktu:

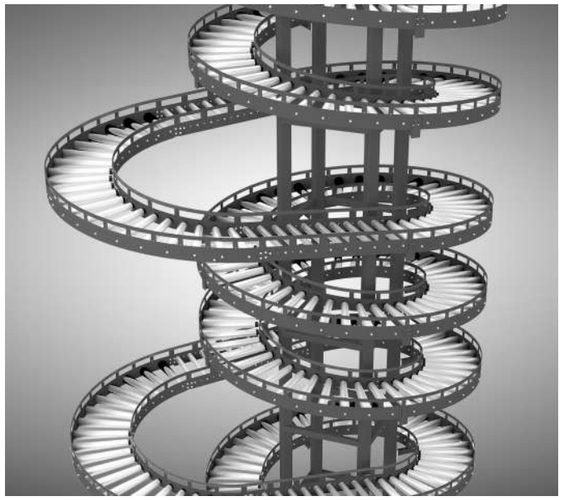
- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość maksymalna: 2 m/s
- Ilość karetek: 1 ÷ 2
- Typ silnika: Silnik z hamulcem
- Rodzaj napięcia: 400V
- Maksymalna moc silnika: 4 kW
- Element przekazujący napęd: Pas synchroniczny

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm
H1	Wysokość dolnej karetki	min. 700 mm
H2	Wysokość górnej karetki	H1 + 800 mm
H	Wysokość windy	max. 12000 mm



WINDY MAGAZYNOWE

WINDA SPIRALNA

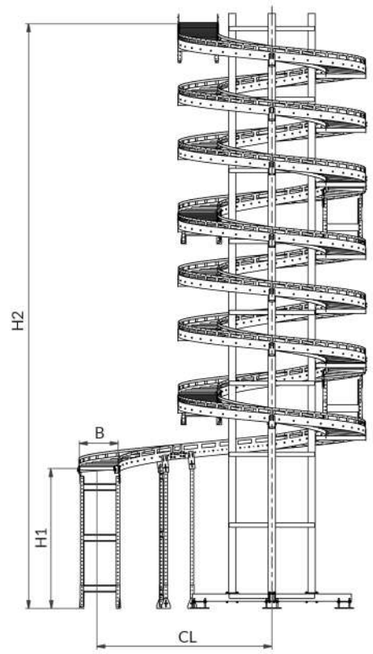


Winda spiralna to solidna konstrukcja zabudowana z łuków grawitacyjnych opartych na stelażu nośnym. Jej wymiary uzależnione są od transportowanych przedmiotów oraz miejsca instalacji. Wszystkie windy są indywidualnie zaprojektowana zgodnie z potrzebami klienta. Urządzenia oferowane są w zestawie zawierającym: konstrukcję nośną, łuki grawitacyjne, proste odcinki grawitacji oraz podpory.

Specyfikacja produktu:

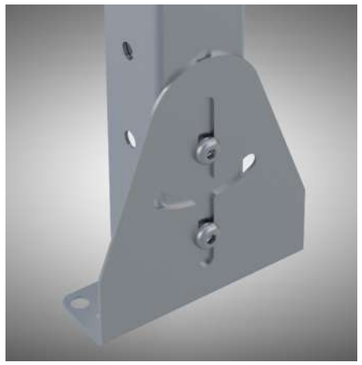
- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 45°C
- Prędkość uzależniona od produktu
- Skok spirali: 750 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	540 mm
H1	Wysokość 1	Indywidualnie pod klienta
H2	Wysokość 2	max. 12000 mm
CL	Rozstaw wybiegu	max. 920 mm



AKCESORIA

Komponenty uzupełniające, pozwalają na konfigurację przenośników adekwatnie do potrzeb. Akcesoria dzielą się na mechaniczne i elektryczne. Elementy mechaniczne służą do zamocowania lub stabilizacji przenośników. Elektryczne zwiększają funkcjonalność systemu.



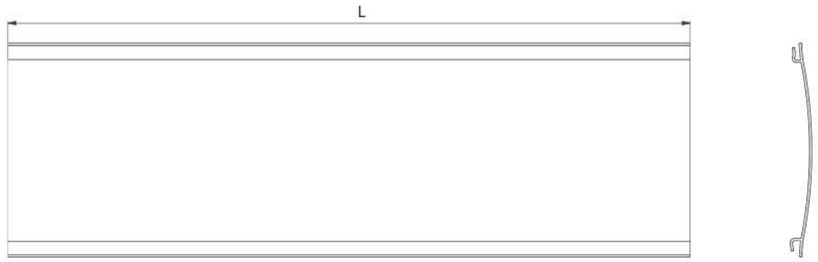
BLENDA

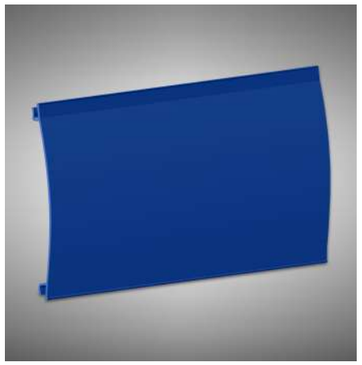
Blenda to listwa wykonana z PVC, której zadaniem jest ukrycie i zabezpieczenie instalacji elektrycznej znajdującej się w ramach urządzeń. Ponadto, wpływa na estetyczny wygląd przenośników. Blendy są dostępne w trzech kolorach, a ich długość jest uzależniona od zamówienia.

Specyfikacja produktu:

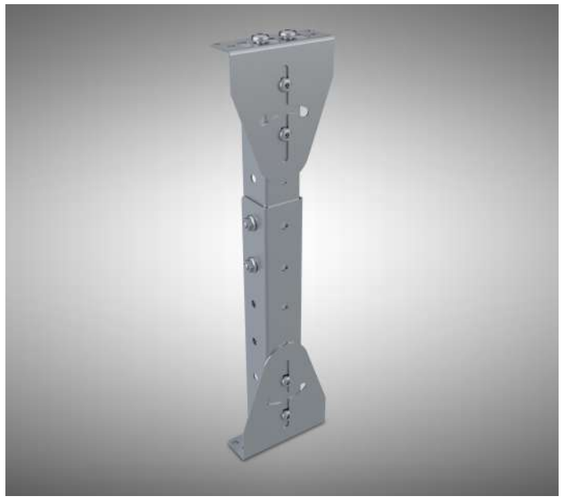
- Materiał: PVC
- Występują w trzech kolorach: Pomarańczowy, Niebieski, Szary
- Długość band uzależniona jest od typu zamówienia

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
L	Długość blendy	max. 3000 mm





PODPORA POJEDYNCZA

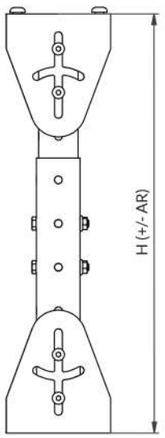


Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość w zakresie 480 – 2000 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Jest wykonana z blachy ocynkowanej. Podporę pojedynczą stosujemy przy wejściach kątowych i łukach 60°, 90°.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Minimalna wysokość nogi: 480 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm
H	Wysokość podpory	480 ÷ 2000 mm
AR	Zakres regulacji	80 mm



AKCESORIA

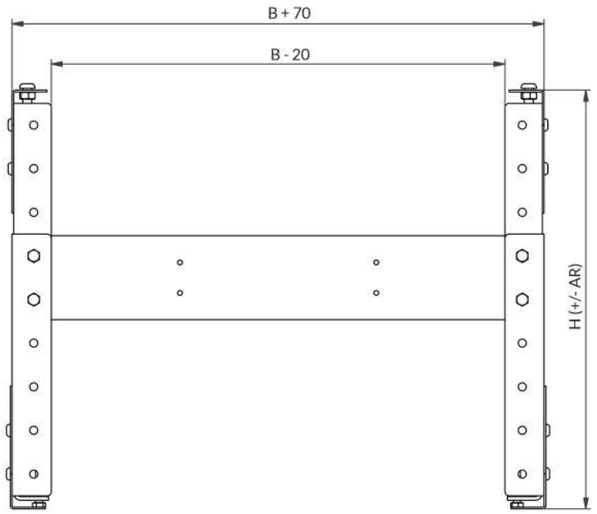
PODPORA LEKKA

Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość w zakresie 480 – 2000 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Jest wykonana z blachy ocynkowanej. Podpora lekka może być zastosowana we wszystkich rodzajach przenośników.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Minimalna wysokość nogi: 480 mm
- Ilość poprzeczek: 1 dla wysokości od 480 do 800 mm
  2 dla wysokości od 800 do 1400 mm
  3 dla wysokości od 1400 do 2000 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm
H	Wysokość podpory	480 ÷ 2000 mm
AR	Zakres regulacji	80 mm



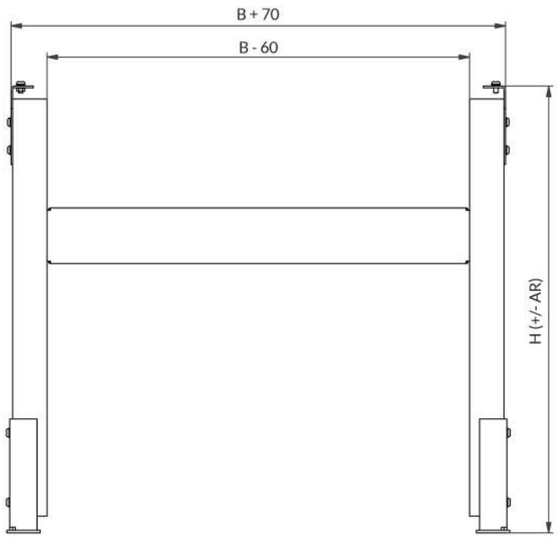
PODPORA CIĘŻKA

Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość w zakresie 480 – 2000 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Odmiana ciężka zawiera elementy pokryte powłoką lakierniczą. Podpora ciężka może być zastosowana w każdy rodzaju przenośników, a w szczególności na liniach o dużym obciążeniu

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 250 kg
- Minimalna wysokość nogi: 480 mm
- Ilość poprzeczek: 1 dla wysokości od 480 do 800 mm
  2 dla wysokości od 800 do 1400 mm
  3 dla wysokości od 1400 do 2000 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820, 1020 mm
H	Wysokość podpory	480 ÷ 2000 mm
AR	Zakres regulacji	60 mm



AKCESORIA

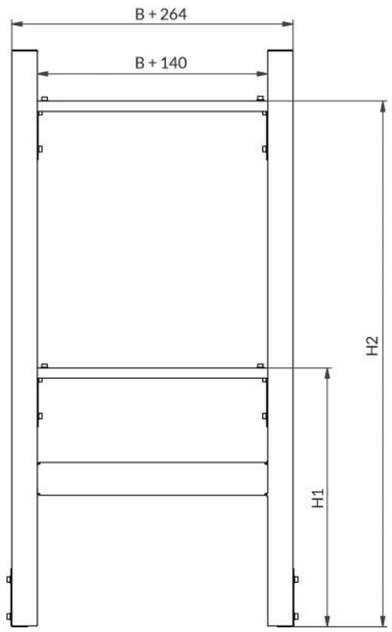
PODPORA PIĘTROWA

Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość do 2000 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Jest wykonana z blachy ocynkowanej. Podpory piętrowe stosowane są na liniach dwu lub trzypiętrowych.

Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 250 kg
- Minimalna wysokość nogi: 480 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820, 1020 mm
H1	Wysokość 1	480 mm
H2	Wysokość 2	2000 mm



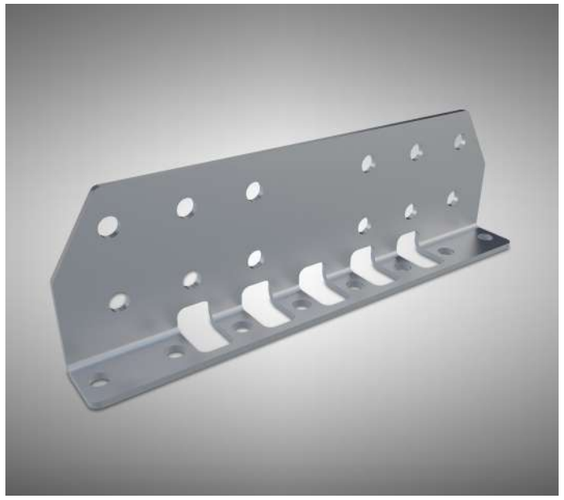
BANDA

Bandy służą do zabezpieczenia transportowanego produktu przed zsunięciem z linii przenośników. Oferujemy bandy w wersji aluminiowej z zakończeniami polimerowymi. Profile dopasowujemy metodą walcowania na odcinkach łuków, węzłów łączących i zmieniających kierunek, w celu zapewnienia prawidłowego przepływu ładunku. Górna krawędź bandy znajduje się na wysokość około 90 mm powyżej przenośnika.

Komponenty band:

- Aluminiowy profil 60 x 15 mm
- Stalowe uchwyty band
- Polimerowe łączniki band
- Polimerowe zakończenia band

ŁĄCZNIK



Łączniki są wykonane z grubej blachy ocynkowanej. Pozwalają na szybkie i solidne połączenie modułów przenośników. Każde miejsce łączenia wymaga dwóch elementów.

Specyfikacja produktu:

- Materiał łącznika: Blacha ocynkowana 3 mm
- Perforacja otworów dopasowana do każdego typu przenośnika

AKCESORIA

CZUJNIK

Czujniki wykrywają przedmioty na przenośnikach oraz określają ich położenie. Są instalowane na ramie przenośnika wraz z lusterkiem refleksyjnym, które odbija impuls z czujnika. Zestaw zawiera czujnik z przewodem oraz uchwyt.

Specyfikacja produktu:

- Zasada działania: Fotoprzekaźnik refleksyjny
- Zasięg wykrywania: 5 m
- Typ złącza: Przewód 2 metrowy z wtyczką M8, 4 pin

LUSTERKO

Lusterko odbija wiązkę światła z powrotem do czujnika. Zestaw zawiera lusterko oraz uchwyt. Lusterko z uchwytem instaluję się bezpośrednio do ramy przenośnika.

Specyfikacja produktu:

- Materiał: PMMA/ABS
- Wymiary: 60 x 19 mm

SKANER

Skaner jest urządzeniem przeznaczonym do odczytu informacji zapisanych w postaci kodu kreskowego. Czytnik emituje wiązkę światła za pomocą diody laserowej. Wiązka światła nakierowana na kod kreskowy odbija i wraca na lusterko skanera.

Specyfikacja produktu:

- Okno odczytu: z boku 105°
- Odległość odczytu: 25 - 330 mm
- Typ złącza: przewód 0,9 m z wtyczką 15 pin

SZAFA STEROWINICZA

Szafa sterownicza jest projektowana i konstruowana zgodnie z wymaganiami klienta. Zawiera wszystkie elementy mechaniczne i elektryczne niezbędne do sterowania urządzeniami. Wymiary szafy są zależne od wielkości systemu transportowego, z którym będzie współpracować.

Specyfikacja produktu:

- Dostępna w kilku rozmiarach
- Współpracuje ze wszystkimi przenośnikami w naszej ofercie
- Panel PLC jako opcja

STOŁY KOMPLETACYJNE

Specjalistyczne, modułowe stoły do kompletacji zamówień są wyposażone - zależnie o modelu - w automatyczną lub ręczną regulację wysokości blatu. Zwiększają ergonomię i komfort pracy osoby pakującej. Optymalizują przestrzeń i znacząco skracają czas operacji zapakowania towaru.

Większa wydajność uzyskana dzięki użyciu stołów, przekłada się na wymierną korzyść finansową. Nasz produkt dostępny jest w wielu wariantach funkcjonalnych dzięki możliwości zastosowania dodatkowych elementów.

Oferujemy stoły wykonane z profili aluminiowych i stalowych.

STÓŁ KOMPLETACYJNY RGX-001A

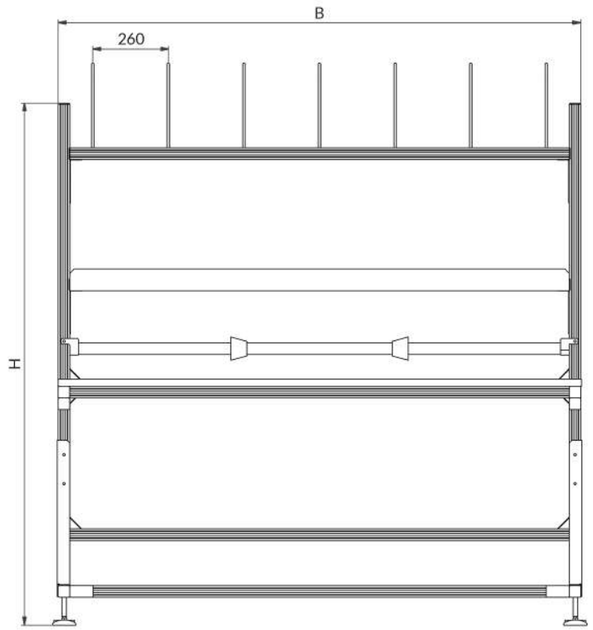
Specjalistyczny, modułowy stół do kompletacji zamówień z ręczną regulacją wysokości blatu.

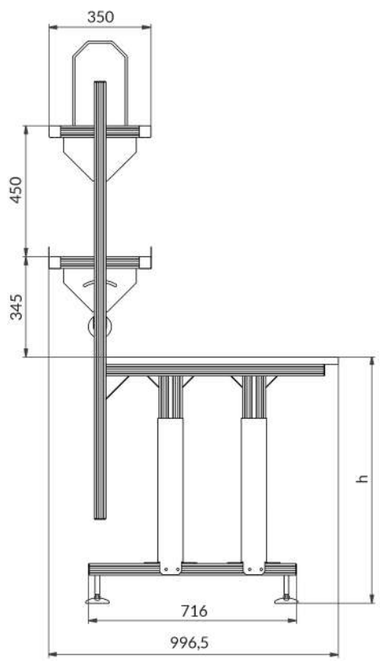
Konstrukcja stołu jest wykonana z wysokiej jakości profilu aluminiowego oraz dedykowanych elementów łączących.

Specyfikacja produktu:

- Wytrzymała, stabilna i lekka konstrukcja wykonana z profili aluminiowych
- Zoptymalizowana ergonomia
- Regulowana wysokość położenia blatu i półek
- Górna półka z separatorem na kartony
- Stalowa, malowana proszkowo półka
- Blat laminowany 25 mm, wzmacniane obrzeża 2 mm (ABS)
- Nóżki poziomujące służące do ustawienia stołu na nierównym podłożu
- Produkt dostępny w szerokości: 1400, 1600, 1800, 2000 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość stołu	1400, 1600, 1800, 2000 mm
H	Wysokość stołu	1650 ÷ 1900 mm
h	Regulacja wysokości blatu	750 ÷ 1000 mm





Dostępne opcje:

- Regulowany uchwyt multimedialny do montażu monitora
- Dodatkowe półki boczne z możliwością instalacji po obu stronach
- Drążek poprzeczny do umieszczenia folii stretch

STÓŁ KOMPLETACYJNY RGX-001S

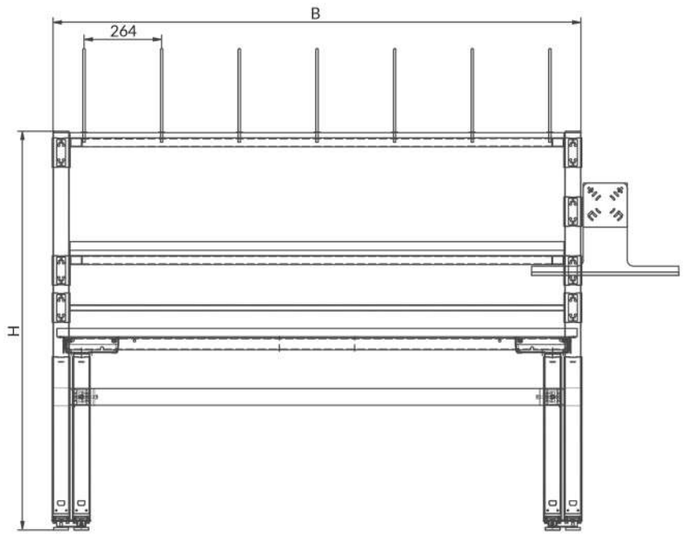
Specjalistyczny, modułowy stół do kompletacji zamówień z automatyczną regulacją wysokości blatu.

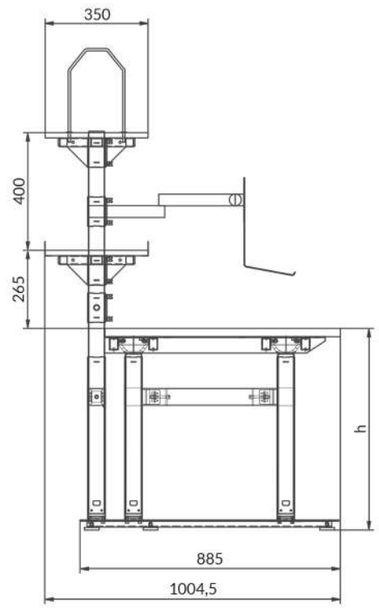
Konstrukcja stołu została wykonana z wysokiej jakości profilu stalowego malowanego proszkowo.

Specyfikacja produktu:

- Automatyczna (elektryczna) regulacja wysokości stołu
- Panel sterowania z pamięcią czterech ustawień wysokości położenia blatu
- Wytrzymała, stabilna i trwała konstrukcja wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo.
- Zoptymalizowana ergonomia
- Górna półka z separatorem na kartony
- Stalowa, malowana proszkowo półka na drobiazgi, kuwetki, pojemniki z możliwością regulacji wysokości
- Regulowane nóżki służące do poziomowania stołu na nierównym podłożu.
- Produkt dostępny w szerokości: 1400, 1600, 1800, 2000 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość stołu	1400, 1600, 1800, 2000 mm
H	Wysokość stołu	1350 ÷ 1750 mm
h	Regulacja wysokości blatu	685 ÷ 1085 mm





Dostępne opcje:

- Regulowany uchwyt multimedialny do montażu monitora i klawiatury
- Dodatkowe półki boczne z możliwością montażu po obu stronach stołu
- Drążek poprzeczny do umieszczenia folii stretch.

NASZA REALIZACJA

AUTO PARTNER S.A.

Zabudowa magazynowa i wykonanie automatyki magazynowej dla firmy Auto Partner S.A. z Pruszkowa.

Założenia projektu:

- regały 4-piętrowe,
- zastosowanie przenośników typu "Z" nad korytarzami komunikacyjnymi zapewniającymi swobodny dostęp,
- sortowanie zamówień przez transfery poprzeczne,
- stały monitoring zleceń,
- winda słupowa o wysokiej wydajności - 1000 skrzynek/h,

Wydajność całej automatyki magazynowej to 2500 skrzynek/h.

WYNAJEM
WÓZKÓW WIDŁOWYCH

REDDOT RENTAL
WE ARE ALWAYS TOGETHER!

Korzyści z wynajmu w systemie **REDDOT RENTAL:**

- okres wynajmu jest elastyczny - od kilku dni do kilku lat
- dostęp do nowoczesnego i nowego parku maszyn
- dodatkowe możliwości przerobowe w przypadku sezonowego wzrostu zapotrzebowania
- pewność ciągłości pracy – gwarancja mobilności
- brak obowiązku prowadzenia dokumentacji UDT oraz ewidencji gospodarki odpadami
- opłata pokrywa wszystkie koszty związane z utrzymaniem sprawności sprzętu tj. obsługę serwisową, części eksploatacyjne, ubezpieczenie mini Casco (zależnie od warunków umowy)
- stały w pełni przewidywalny koszt miesięczny
- możliwość zaliczenia opłat za wynajem w koszt uzyskania przychodu

regalux® wózki widłowe
+48 795 544 943
info@wozki.regalux.pl
REDDOT

www.wozki.regalux.pl

Regalux

89-600 Chojnice, Topole 40

NIP: 739 229 59 32

tel: +48 52 395 02 46
fax: +48 52 395 02 47
e-mail: info@regalux.pl

www.regalux.pl